

中国石油化工股份有限公司长岭分公司

100万吨/年催化柴油加氢转化装置

串压隐患治理项目

## 安全验收评价报告

(备案稿)

评价机构名称：湖南德立安全环保科技有限公司

资质证书编号：APJ-(相)-010

法定代表人：唐景文

审核定稿人：杨秋文

评价负责人：刘礼

评价机构联系电话：0731-89831369

二〇二四年一月三十日

## 目 录

第一章 安全评价概述 .....	1
1.1 安全评价的目的、原则及范围 .....	1
1.2 安全评价依据 .....	3
1.3 建设项目安全评价前期准备工作与程序 .....	9
1.4 安全评价工作程序 .....	10
1.5 附加说明 .....	12
第二章 建设项目概况 .....	14
2.1 建设单位简介 .....	14
2.2 建设条件及厂址选择 .....	15
2.3 建设项目基本情况 .....	18
2.4 工艺情况 .....	22
2.5 总图布置 .....	29
2.6 建（构）筑物 .....	29
2.7 公用工程及辅助设施 .....	29
2.8 安全生产管理 .....	36
2.9 事故应急救援 .....	37
第三章 危险、有害因素分析 .....	41
3.1 概述 .....	41
3.2 项目涉及的危险化学品 .....	41
3.3 生产过程中涉及的主要危险、有害因素类别 .....	48
3.4 生产过程可能导致事故的主要危险、有害因素及其分布 .....	49
3.5 重大危险源辨识 .....	60
3.6 装置或单元的火灾危险性分类和爆炸危险区域划分 .....	61
3.7 危险化工工艺辨识 .....	62
3.8 淘汰工艺设备辨识 .....	62
3.9 工艺技术变更引发的事故案例分析 .....	63
第四章 评价单元划分和评价方法选择 .....	67
4.1 评价单元划分 .....	67
4.2 评价方法选择 .....	68

4.3 选用的安全评价方法简介 .....	68
<b>第五章 固有危险程度和风险程度分析 .....</b>	<b>70</b>
5.1 固有危险程度分析 .....	70
5.2 个人可接受风险与社会可接受风险评估计算 .....	70
<b>第六章 安全条件和安全生产条件分析 .....</b>	<b>74</b>
6.1 建设项目外部安全条件调查 .....	74
6.2 建设项目安全条件分析 .....	76
6.3 安全设施及安全设施的施工、检验、检测和调试（安全设施检测情况） .....	82
6.4 试运行情况总结 .....	85
6.5 安全生产条件的分析 .....	86
6.6 事故及应急管理评价 .....	109
6.7 重点监管危险化学品分析评价 .....	113
6.8 重大隐患排查评价 .....	113
<b>第七章 安全对策与建议 .....</b>	<b>115</b>
7.1 电气安全对策措施 .....	115
7.2 安全投入与安全设施 .....	115
7.3 安全管理 .....	115
<b>第八章 安全评价结论 .....</b>	<b>117</b>
8.1 评价结果 .....	117
8.2 评价结论 .....	118
<b>附件：收集的文件资料目录 .....</b>	<b>120</b>
附件 1：安全评价委托书 .....	121
附件 2：营业执照 .....	122
附件 3：发改委立项证明文件 .....	123
附件 4：危化品建设项目安全条件审查意见书 .....	124
附件 5：危化品建设项目安全设施设计批复 .....	125
附件 6：设计、施工、监理、安装单位资质证书 .....	126
附件 7：交工技术文件移交证书 .....	140
附件 8：管理制度清单 .....	145
附件 9：安全组织架构及人员证书 .....	151

附件 10：应急预案备案证明 .....	178
附件 11：相关图纸 .....	179
附件 12：项目告知书 .....	188
附件 13 现场照片 .....	189
附件 14：施工总结报告、监理总结报告 .....	190
附件 15：实体与设计符合性检查报告 .....	200
附件 16：应急演练记录 .....	203
附件 17：评审会议记录、修改说明 .....	210

标准的要求，总平面布置比较合理。

10) 建筑物防火设计合理，防雷系统可靠接地；消防车道及疏散通道畅通，消防设施比较齐全，符合《石油化工企业设计防火标准》等要求。

11) 安全生产管理组织机构设置合理，安全生产管理制度齐全，安全技术操作规程完善，安全管理台帐齐全，事故应急救援预案具体、实施性较强。企业主要负责人和安全管理人員经安全培训取得相应安全管理人員资格证书。特种工持证上岗，日常安全管理规范。

## 8.2 评价结论

项目自试车以来，生产正常，运行良好，生产设备状况良好，生产工艺合理，员工严格按操作规程操作，达到设计要求。通过对本项目的现场检查、评价，综合各单项评价结果和装置试运行情况，结合 100 万吨/年催化柴油加氢转化装置串压隐患治理项目生产现状，评价组认为：

1) 项目所在地的安全条件和与周边的安全防护距离符合国家法律、法规、标准、规范的要求。

2) 项目安全设施按设计要求进行建设，安全设施水平较先进。

3) 项目采用成熟、可靠、先进的生产技术和设备，能够满足工艺设计、操作、检修、施工和消防的要求，在生产运行过程中严格按照规程正常操作，能够满足该项目安全生产要求。

综上所述，中国石油化工股份有限公司长岭分公司 100 万吨/年催化柴油加氢转化装置串压隐患治理项目安全设施做到与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，安全设施达到了国家有关法律、法规及标准规范要求。安全管理活动规范、有效，试生产运行正常，安全生产条件能满足日常安全生产活动要求，具备安全设施竣工验收条件。

（正文完）

湖南德立安全环保科技有限公司

（备案稿）

2024 年 1 月 30 日